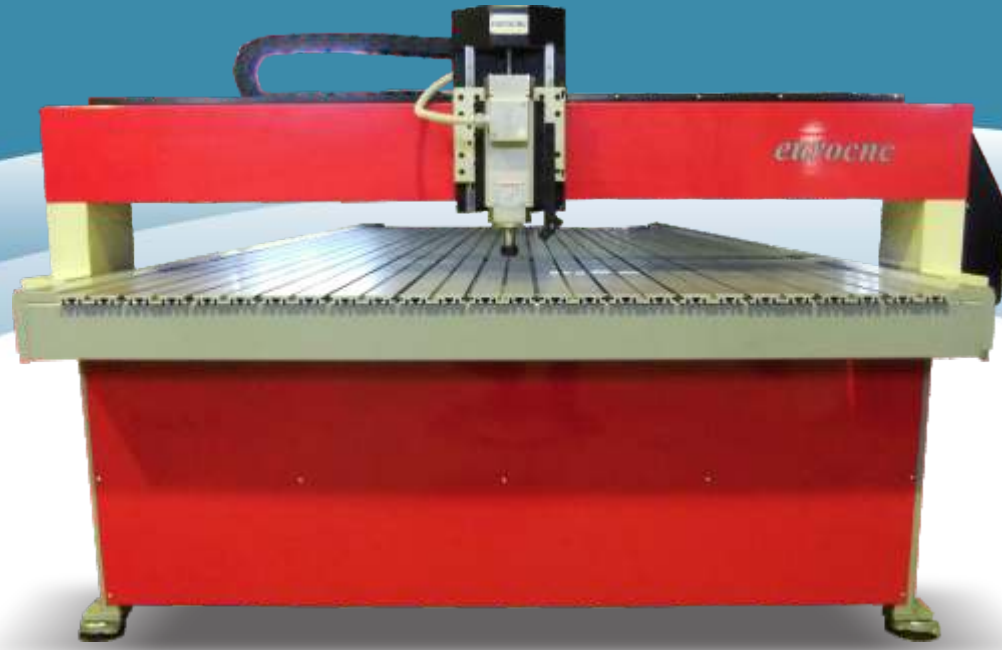


eurocnc



Zamanında ve etkin servis hizmetiyle size en yakın noktadayız.

TÜV
AUSTRIA
HELLAS

CE

ATEM

www.eurocnc.com info@eurocnc.com

MAKİNE OTOMASYON SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Arı Sanayi Sitesi
1364. Sokak No: 31
İvedik O.S.B. 06370 Ankara
Tel : +90 312 395 77 44
Faks: +90 312 395 77 39

GPS : 39° 59' 39" N, 32° 44' 59" E

eurocnc

TÜV
AUSTRIA
HELLAS

CE



Router da kaliteye uzanan çözümler.

Solutions that extend to quality at the router.

teknolojik çözümler... technological solutions...

Reklam işleri, gravür işleme, 3D oymacılık uygulamalarında verimliliğinizi artırmak için; teknolojik çözümler.

Makinelerimiz, NC (ISO-G code) kodları ile çalışmaktadır. İşleme sırasında, bilgisayar ekranında o an işlenen şekil görülebilir. Kesici takım ömrünü uzatmak için, isteğe bağlı ya da program başlatırken çalışacak ve bitince duracak şekilde ayarlanabilir takım soğutma düzeneği vardır.

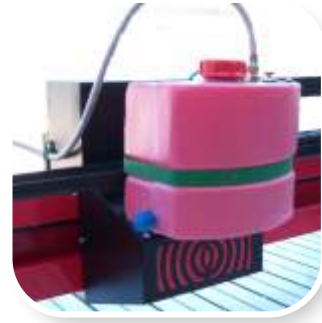
Technologic solutions in the advertisement works, gravure working, 3D engraving applications to increase your efficacy.

Our machines operate on NC (ISO-G code). The form that is being worked at that moment may be observed on the computer screen during the operation. There is the cutting tool cooling arrangement on the machine that would operate while the program is starting and that will stop when the operation stops in order to extend the lifetime of the tool on optional basis.

Standart üretilen net kesim alanı ölçüleri; Net cutting area dimensions that are being produced on standard basis :

1000 x 1000 1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000

eurocnc



Standart Donanım / Standard Equipment

- 2.2 Kw. (3 Hp.) yüksek frekans ve yüksek torklu 18.000 devir/dak. Fener mili.
- ER20 pens koniği
- Vektör kontrollü invertör.
- Servo sistem.
- Mist coolant takım soğutma düzeneği.
- USB bağlantı.
- 220 V. Çalışma voltajı.
- Sınırsız dosya büyüklüğü (PC ile sürekli bağlı olduğu için).
- Yüksek hızlı veri işleme.
- NC (ISO-G code), kodları ile çalışma.
- Makinenin durması halinde, kaldığı yerden devam edebilme
- Eloksal kaplı, "T" slotlu tabla.
- Epoksi boyalı gövde.
- 2.2 Kw (3 Hp.) 18. 000 rpm. spindle with high frequency and with high torque.
- ER20 collet type.
- Vector controlled inverter.
- Servo system.
- Mist coolant tool cooling arrangement.
- USB connection.
- 220 V. operating voltage.
- Unlimited file size (since it is continuously connected to the PC).
- High speed data processing.
- Operation with NC (ISO-G code).
- The ability to continue from the point where the machine is stopped in case the machine stops
- "T" slotted table with electrical anodized oxidation.
- Epoxy painted body.

Opsiyonlar / Options

- Vakum tablası
- Toz emme düzeneği.
- Planet redüktörlü servo motorlar.
- 230 mm. tabla-köprü arası mesafe.
- Vacuum table.
- Dust suction arrangement.
- Servo motors with planet type of gearboxes.
- Distance between bridge - table 230 mm.

Genel Bilgiler / General Information

- Hızlı ilerleme 20 m/dak.
- Kesme hızı 10 m/dak.
- Konumlama hassasiyeti 0.1 mm.
- Tekrarlama hassasiyeti 0.05 mm.
- Köprü-tabla arası mesafe 130 mm.
- Ağırlık 600 Kg. (BAS1530 için referans ağırlık).
- Basınçlı hava gereksinimi (3,5-6 Hp.).
- Rapid traverse 20 m/min.
- Cutting speed 10 m/min.
- Positioning 0.1 mm.
- Repeatability 0.05 mm.
- Distance between bridge - table 130 mm.
- Weight 600 Kg. (reference weight for BAS1530).
- Compressed air need (3,5 - 6 Hp).

**Zamanınızın değerini bilen
güvenilir iş ortağınız**

**Your reliable work partner who knows
the value of your partner**



- Makinelerimizin, kaynaklı vidalı birleştirilmiş çelik profillerle imal edilmiştir.
- İş mili devri standart olarak 18.000 devir dakika ve 3 Hp. dir. İş mili motorlarının hava soğutmalı ve su soğutmalı tipleri de mevcut. Eksenler, servo motorlarla tahrik ediliyor.
- Makinelerimizde kullanılan işlemci yüksek hızlıdır ve karmaşık işlemlerde makine duraklamadan işlemeye devam edebilir.

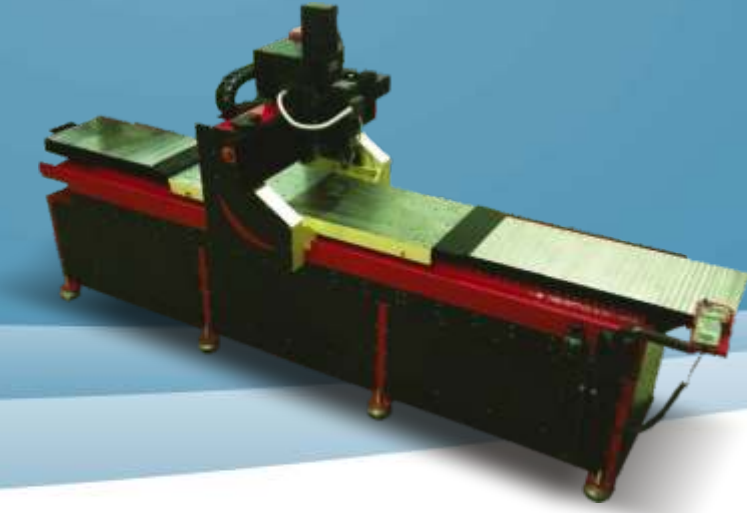
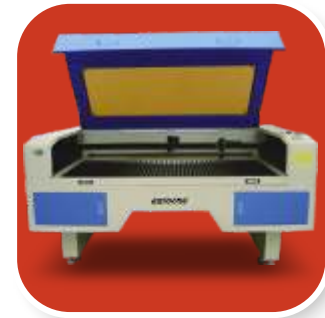
- The upper table part is manufactured out of steel profiles that are not welded and connected with screws.
- The spindle speed is 18.000 rpm. in standard and is a 3 Hp. force. There are also the work spindles with air cooled and with water cooled types. The axes are driven by servo motors.
- The processor that is used on our machines are of high speed type and may continue machining in complex processes without pausing the machine.

Siz hayal edin
malzemenizi **eurocnc**
şekillendirsin



Makinelerimiz, metal olmayan her türlü plaka halinde malzemeyi işleyebilecek şekilde imnal edilmiştir. Bunun yanında, demir dışı metaller olan alüminyum, pirinç, bakır gibi metallerde işleyebilir, 3D uygulamalar yapabilirsiniz.

Our machines are manufactured in such a way that they would machine all kinds of nonmetallic materials in the form of plates. Along with this, the machine may also machine the nonferrous metals like aluminum, brass, copper, etc. and you may make 3D applications.



*You imagine and
let the **eurocnc** to form
your material.*

